

Bei **Diversey** steht der Mensch im Mittelpunkt – ob als Mitarbeiter oder Kunde. Wir sind stolz darauf, ein vielfältiges und globales Unternehmen zu sein, das individuelle Talente fördert und gleichzeitig den Teamgeist stärkt. Als einer von nur zwei Global Players in unserem Markt sind wir mit 8.900 Mitarbeitern in über 80 Ländern tätig und bedienen rund 85.000 Kunden. Wir sind Teil von Solenis. Diversey vereint Chemikalien, Maschinen und Nachhaltigkeitsprogramme in einem effizienten Gesamtkonzept, das auf der Überzeugung basiert, dass Reinigung und Hygiene essentiell für ein gesundes Leben sind.

Wir sind führend in unserer Industrie und unterstützen unsere Partner in einer Vielzahl von Sektoren mit maßgeschneiderten und innovativen Hygiene- und Reinigungslösungen in folgenden Branchen: Hotel- und Gastronomie, der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie, im Handel, im Gesundheitswesen oder in der Gebäudereinigung.

Wir suchen ab sofort eine engagierte und motivierte Persönlichkeit als

## **Anwendungstechniker (m/w/d) im Außendienst in der Chemiebranche**

Sie unterstützen unsere Kunden in der Lebensmittelindustrie, insbesondere in den Bereichen Getränke und Milch, in den Regionen **Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen-Anhalt, Berlin und Schleswig-Holstein**.

In Fragen zur Anwendungstechnik, insbesondere bei Herausforderungen im Bereich Reinigung, Hygiene sowie Abwasser- und Wasserbehandlung, sind Sie als Spezialist/in der Experte für unsere Dienstleistungen zur Optimierung der Reinigungsprozesse (KBS = Knowledge-based services).

### **Ihre Aufgaben:**

- Problemlösung bei Kunden in Abstimmung mit dem zuständigen Außendienst
- Durchführung von komplexen Versuchen zur Produktpositionierung und/oder Anwendungsoptimierung
- Ansprechpartner/in in Fragen zu unseren Reinigungsoptimierungsdienstleistungen für interne Stellen und Kunden
- Durchführung, Auswertung sowie Interpretation von Produktpraxistests
- Bearbeitung von technischen Kundenanfragen im Zusammenhang mit Produktanwendungen und dem Reinigungsprozess
- Unterstützung bei technischen Optimierungen von Anlagen sowie Verfahren in Zusammenarbeit mit dem Technical Customer Service & Engineering
- Durchführung von Prozessversuchen für Produktveränderungen in den Produktionsstätten der Kunden
- Gelegentliche Durchführung spezifischer Fachschulungen für Kollegen und Kunden

### **Was wir bieten:**

- Abwechslungsreiche und eigenverantwortliche Aufgaben innerhalb eines dynamischen Unternehmens
- Gelegenheit, aktiv zum Thema Nachhaltigkeit beizutragen
- Eine intensive und strukturierte Einarbeitung und ein hilfsbereites und engagiertes Team
- Leistungsgerechte Bezahlung nach Chemie-Tarifvertrag und Sozialleistungen wie z. B. eine betriebliche Altersversorgung
- 30 Tage Urlaub + 4 zusätzliche freie Tage
- Für Lebenspartner:innen der Mutter 8 Wochen bezahlten Urlaub ab der Geburt des Kindes.
- Viel Entwicklungspotential und Wertschätzung im Team
- Flexible Arbeitszeiten und die Möglichkeit, teilweise aus dem Home Office zu arbeiten
- Einen Dienstwagen auch zur privaten Nutzung, Mobiltelefon und Laptop als Arbeitsmittel

### **Was Sie mitbringen sollten:**

- Ein abgeschlossenes Studium zum Ingenieur (m/w/d; FH), alternativ eine abgeschlossene Ausbildung in Lebensmitteltechnologie oder Chemie bzw. einer verwandten Fachrichtung
- Sehr gute Kenntnisse der Lebensmittelindustrie sowie ein ausgeprägtes chemisch/technisches Verständnis und idealerweise Know-how auf dem Gebiet der Reinigung sowie Hygiene
- Fundierter technischer Hintergrund sowie Kenntnisse der Produktionsverfahren in diversen Branchen der Lebensmittel- und Getränkeherstellung (mit einem besonderen Schwerpunkt auf der Milchindustrie)
- Bereitschaft zum Reisen

Mehr Informationen auf unserer Karriereseite. Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!



[https://solenis.wd1.myworkdayjobs.com/de-DE/Solenis/job/Anwendungstechniker-in-im-Auendienst---Chemiebranche\\_Div-R0014271-1](https://solenis.wd1.myworkdayjobs.com/de-DE/Solenis/job/Anwendungstechniker-in-im-Auendienst---Chemiebranche_Div-R0014271-1)